

หลักสูตรอุตสาหกรรมศาสตรบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมเครื่องกล (ต่อเนื่อง) (หลักสูตรปรับปรุง พ.ศ. 2561) คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรม	
1. ชื่อปริญญาและสาขาวิชา	ชื่อเต็ม (ไทย): อุตสาหกรรมศาสตรบัณฑิต (วิศวกรรมเครื่องกล) ชื่อย่อ (ไทย): อส.บ. (วิศวกรรมเครื่องกล) ชื่อเต็ม (อังกฤษ): Bachelor of Industrial Technology (Mechanical Engineering) ชื่อย่อ (อังกฤษ): B.Ind.Tech (Mechanical Engineering)
2. คุณสมบัติผู้เข้าศึกษา	สำเร็จการศึกษาระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง (ปวส.) ประเภทวิชาอุตสาหกรรม สาขาวิชาช่างยนต์ ช่างเครื่องจักรกลหนัก ช่างเทคนิคยานยนต์ ช่างเครื่องจักรกลการเกษตร ช่างกลเรือ ช่างเทคโนโลยีการผลิตช่างท่อและประสาน ช่างเชื่อมและโลหะแผ่น ช่างเขียนแบบเครื่องกล ช่างผลิตเครื่องมือและแม่พิมพ์ ช่างเครื่องมือกล ช่างเทคนิคการผลิต ช่างเทคนิคอุตสาหกรรม ช่างออกแบบการผลิตและช่างโลหะวิทยา หรือเทียบเท่า
3. โครงสร้างหลักสูตร	จำนวนหน่วยกิตรวมตลอดหลักสูตร 73 หน่วยกิต
ก. หมวดวิชาศึกษาทั่วไป	15 หน่วยกิต
ก.1 กลุ่มวิชาภาษาต่างประเทศ	6 หน่วยกิต
ก.2 กลุ่มวิชาสังคมศาสตร์และมนุษยศาสตร์	3 หน่วยกิต
ก.3 กลุ่มวิชาคณิตศาสตร์และวิทยาศาสตร์	6 หน่วยกิต
ข. หมวดวิชาเฉพาะ	52 หน่วยกิต
ข.1 กลุ่มวิชาชีพพื้นฐาน	6 หน่วยกิต
ข.2 กลุ่มวิชาชีพบังคับ	28 หน่วยกิต
ข.3 กลุ่มวิชาชีพเลือก	18 หน่วยกิต
ค. หมวดวิชาเลือกเสรี	6 หน่วยกิต
4. ค่าเทอมแบบเหมาจ่าย	ภาคปกติ 13,000 บาท/เทอม, ภาคสมทบ 23,000 บาท/เทอม
5. อาชีพหลังสำเร็จการศึกษา	1. นักเทคโนโลยีภาคอุตสาหกรรม 2. นักเทคโนโลยีการออกแบบเครื่องจักรกล 3. นักเทคโนโลยีระบบควบคุมอัตโนมัติ 4. นักวิชาการ นักวิจัย ในหน่วยงานภาครัฐและเอกชน 5. เจ้าของสถานประกอบการภาคอุตสาหกรรม
6. สถานที่จัดการเรียนการสอน	คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรม มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลพระนคร

	399 ถ. สามเสน แขวงวชิรพยาบาล เขตดุสิต กทม. 10300 โทรศัพท์: 02-665-3777, 02-665-3888 ต่อ 7131
--	---